**Вопросы по теоретической части конкурсного задания по компетенции «Операторы станков с ПУ»**

**( в каждом вопросе необходимо выбрать только один правильный вариант ответа)**

1. Определить верхнее и нижнее предельное отклонение соответствующее размеру на чертеже 15
2. Какое движение является главным при фрезеровании:
3. Выберите группу твердых сплавов, рекомендуемых для обработки чугуна:
4. Шероховатостью поверхности называют:
5. Как влияет наростообразование при чистовой обработке:
6. По какой оси осуществляется продольное перемещение на токарных станках с ПУ
7. Что называется стойкостью инструмента:
8. Если все поверхности детали имеют одинаковую шероховатость, каким образом на чертеже размещают ее обозначение?
9. Укажите среди перечисленных материалов марку быстрорежущей стали:
10. Укажите, что означает параметр шероховатости Rа:
11. Какие из перечисленных инструментальных материалов обладают большей теплостойкостью:
12. По какой оси осуществляется поперечное перемещение на токарных станках с ПУ
13. Какое движение является главным при точении:
14. Что обозначает буква f в обозначении размера 40f9:
15. Какие стали называются лигированными:
16. Для повышения класса шероховатости, что необходимо сделать, не снижая производительность:
17. Укажите среди перечисленных способов обработки отверстий способ, дающий наиболее высокое качество поверхности:
18. По какой оси осуществляется продольное перемещение на фрезерных станках с ПУ
19. Какая зависимость между скоростью резания, диаметром обрабатываемой поверхности и частотой вращения заготовки?
20. Что такое припуск?
21. Инструмент для комплексного контроля резьбы – это…
22. Почему трехкулачковый патрон называют самоцентрирующим?
23. Что является основным легирующим элементом быстрорежущей стали?
24. По какой оси осуществляется поперечное перемещение на фрезерных станках с ПУ
25. Чему соответствует подача при нарезании резьбы:
26. Как обозначается трубная резьба на чертежах?
27. Как рассчитывают допустимый вылет резца из резцедержателя?
28. Что называется шагом резьбы?
29. Какой из перечисленных действительных размеров будет считаться годным, если на чертеже указан размер Ø30
30. По какой оси осуществляется вертикальное перемещение на фрезерных станках с ПУ
31. Главным фактором использования смазочно-охлаждающей жидкости являеться?
32. Нутромер используеться для измерения:
33. Подъёмными устройствами пользуются при установке и съёме заготовок и деталей массой более:
34. Какая резьба имеет угол профиля 60˚?
35. Допуски на размер-это:
36. Как называються классы точности:
37. Сделать заключение о годности действительного отверстия диаметром 30.6, если на чертеже размер 30+0,4;
38. Какой резьбонарезной инструмент являеться самым производительным?
39. Какой из перечисленых факторов гарантирует уменьшение увода сверла?
40. Глубина резания
41. Абсолютная система координат
42. Относительная система координат
43. Полярная система координат
44. Основные G функции
45. Основные М функции