**Вопросы по теоретической части конкурсного задания**

**по специальности «Фрезеровщик»**

( в тесте в каждом вопросе необходимо будет выбрать только один

правильный вариант ответа)

* 1. В каком случае используется червячная фреза?
	2. Высота зуба это… ?
	3. Что необходимо сделать для повышения класса шероховатости, не снижая производительность?
	4. Задняя поверхность это…?
	5. Имеется ли кинематическая связь коробки скоростей и коробки подач на фрезерном станке ?
	6. Как выставляются тиски при установке на столе станка?
	7. Как изменяется толщина среза стружки при попутном фрезеровании?
	8. Как называется фрезерование, если направление вращения фрезы и подачи заготовки не совпадают:
	9. Какая деталь будет считаться годной, если на чертеже указан размер ?
	10. Какая деталь будет считаться годной, если на чертеже указан размер ?
	11. Какая деталь будет считаться годной, если на чертеже указан размер ?
	12. Какая деталь будет считаться годной, если на чертеже указан размер ?
	13. Какая деталь будет считаться годной, если на чертеже указан размер ?
	14. Какая деталь будет считаться годной, если на чертеже указан размер ?
	15. Какая деталь будет считаться годной, если на чертеже указан размер ?
	16. Каким должен быть диаметр торцевой фрезы в зависимости от ширины фрезерования?
	17. Каково максимальное процентное содержание углерода в стали?
	18. Какое движение является главным во фрезерном станке?
	19. Какое количестко квалитетов предусмотрено стандартом?
	20. Какое фрезерование необходимо применить, чтобы фреза не вырывала заготовку из тисков?
	21. Какой инструментальный материал обладает большей теплостойкостью?
	22. Какой инструментальный материал предпочтителен для обработки алюминевых сплавов?
	23. Какой инструментальный материал предпочтителен для обработки стали?
	24. Какой инструментальный материал предпочтителен для обработки титана?
	25. Какой инструментальный материал предпочтителен для обработки чугунов?
	26. Какой материал является основным легирующим элементом быстрорежущих сталей?
	27. Какую фрезу необходимо выбрать для фрезерования паза «ласточкин хвост»?
	28. Калибр - пробка используется при…?
	29. Квалитет -это …
	30. Конструкторская база - это… ?
	31. Можно ли использовать сжатый воздух для уборки станка?
	32. Плоскость резания это…?
	33. Разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами это…?
	34. С какой подачей могут работать цилиндрические шпоночные фрезы?
	35. Скорость резания это…
	36. Сталь – это…
	37. Угол резания это… ?
	38. Укажите, какой параметр указывает на лучшее качество обработанной поверхности?
	39. Укажите марку стали, которая не упрочняется при термообработке.
	40. Укажите материалы, для разрезания которых предназначены отрезные фрезы с мелким и средним зубом.
	41. Укажите предпочтительный инструментальный материал, из которого могут быть изготовлены зубья фрез для обработки закаленных сталей.
	42. Укажите процентное содержание карбида вольфрама в твердом сплаве Т15К6.
	43. Укажите процентное содержание хрома в стали 15Х5.
	44. Укажите среди перечисленных вариантов такие, при которых наростообразование положительно сказывается на процессе резания (улучшает условия резания).
	45. Укажите формулу, определяющую зависимость подачи на один оборот фрезы:
	46. Укажите, использование каких приспособлений позволяет повысить производительность труда:
	47. Укажите, что значит на чертеже обозначение НRC 40?
	48. Укажите, что из перечисленного поглощает наибольшее количество теплоты.
	49. Укажите, что означает параметр шероховатости Rz.
	50. Установочная база это… ?
	51. Чем отличаются шпоночные фрезы от концевых?
	52. Что называется глубиной резания при фрезеровании?
	53. Что называется задней поверхностью ?
	54. Что называется шириной фрезерования?
	55. Что называется стойкостью фрезы
	56. Что такое встречное фрезерование?
	57. Что такое попутное фрезерование?
	58. Что обозначает буква М в марке инструментального материала ВК6М?
	59. На что указывает первая цифра в шифре станка?
	60. Шероховатостью поверхности называют…?