**Вопросы, которые будут использованы в тестах теоретической части**

**конкурсного задания по специальности «Токарь»**

1. Что следует принимать за глубину резания и подачу при продольном

и поперечном точении?

1. Что такое движение подачи?
2. Что называется передним углом?
3. Какая зависимость между скоростью резания, диаметром обрабатываемой поверхности и частотой вращения заготовки?
4. Какие детали относятся к классу валов ?
5. Что необходимо учитывать при пользовании лимбами:
6. Что принимают за глубину резания при отрезании и вытачивании канавок?
7. Что такое припуск?
8. Что называется геометрией резца?
9. Какие стали называются легированными?
10. Почему трехкулачковый патрон называют самоцентрирующим?
11. В каком случае установочная база является вспомогательной?
12. Что такое измерительная база?
13. Как крепятся сверла с цилиндрическим хвостовиком?
14. Заготовки, каких деталей устанавливают и закрепляют на центрах?
15. По какой формуле определяется величина смещения задней бабки при обработке конической поверхности в центрах?
16. Квалитет – это…?
17. Что отображает чертеж общего вида?
18. Каким должен быть зазор между подручником и кругом на заточном станке?
19. Что характеризует способность материала сопротивляться пластической

деформации?

1. Что влияет на стойкость резца?
2. Какую точность и шероховатость поверхности можно получить сверлением?
3. Причины увода отверстия в сторону от оси вращения.
4. От чего зависит припуск, оставляемый под развертывание?
5. Чугун – сплав железа с углеродом, содержащий \_\_?\_\_ % углерода.
6. Что такое основной размер станка?
7. Чем обозначается условное обозначение типа и модели станка?
8. Чем обеспечивается реверс главного движения в станке 16К20?
9. Определить основные элементы вертикально-сверлильного станка
10. Какая величина знаменателя при переходе от одного класса точности станков к следующему?
11. Все ли токарные операции можно выполнять на токарно-револьверных станках?
12. Для чего применяются дополнительные опоры (люнеты)?
13. Что желательно применять для обтачивания нежестких валов?
14. Подъемными устройствами пользуются при установке и съеме заготовок и деталей массой более \_\_\_?\_\_\_\_\_ кг.
15. Допустимый зазор между подручником и кругом при затачивании инструмента не должен превышать \_\_\_?\_\_\_ мм.
16. Что называется допуском на обработку?
17. Расшифровать М20х1-LH-6h-30
18. Укажите из перечисленных видов стружек непрерывную стружку: (стружка надлома; сливная стружка; стружка скалывания).
19. Определите причину и способ устранения неисправности коробки скоростей, если вращение от включенного электродвигателя не передаётся на шпиндель.
20. Какое имеет обозначение сталь инструментальная не легированная высококачественная?
21. Укажите при резании каких металлов образуется сливная стружка.
22. При обработке металла образуется наклеп обрабатываемой поверхности. Укажите из приведенных, способы уменьшения наклепа.
23. Влияет ли степень износа инструмента на глубину наклепа обрабатываемой поверхности?
24. Укажите среди приведенных виды токарной обработки, относящиеся к обработке только внутренних поверхностей.
25. Определите, какими из указанных поверхностей образованы режущие кромки токарного резца.
26. Укажите, среди приведенных, резьбонарезной инструмент.
27. Определите, среди указанных, значение спиральной канавки сверл (подвод СОЖ; экономия материала; отвод стружки).
28. Необходимо получить отверстие с чистотой поверхности 5. Укажите, какой припуск под зенкерование необходимо оставить.
29. Укажите среди измерительных инструментов бесшкальные измерительные инструменты.
30. Выберите среди предложенных вариантов значение скорости резания при развертывании: (скорость резания такая же, как при сверлении отверстия равного диаметра; скорость резания в два, три раза меньше, чем при сверлении; скорость резания в два, три раза больше, чем при сверлении).
31. Перечислите технологические факторы, влияющие на выбор величины подачи при растачивании.
32. Какой процесс называется лужением?

## Какая резьба характеризуется шагом профиль треугольный, угол профиля 60˚.

1. По графическому изображению необходимо определить вид обработки отверстия.
2. Какие бывают валы по форме наружных поверхностей?
3. Что является глубиной резания при подрезании торцевой поверхности?
4. Как влияет угол заострения на силу, действующую на обрабатываемый материал?
5. Какие элементы различают на рабочей части развертки?
6. Определить угол заострения резца, если передний угол резания 15,главный задний угол 8.
7. Для чего предназначена гитара сменных колес станка?
8. Что является, основным легирующим элементом быстрорежущей стали?
9. Чему равен главный угол в плане при растачивании глухих отверстий?
10. Какую поверхность используют в качестве установочной базы при изготовлении сложных дисков?
11. Что понимается под основными размерами станка?
12. Припуск под развертывание:
13. Чему соответствует подача при нарезании резьбы?
14. Сколько углерода содержится в стали У12?
15. Что такое цементация?
16. Когда применяют люнеты?
17. Что такое стойкость резца?
18. Укажите припуски, оставляемые под зенкерование отверстий.
19. Где можно получить сталь?
20. Что такое измерительная база?
21. Сколько размеров необходимо указать на чертеже для усеченного конуса?
22. Для чего применяют обкатывание роликом?
23. Какой вид обработки достигается упрочнением поверхностного слоя детали?
24. Сколько составляет припуск под развертывание?
25. Изменяется ли величина кинематического главного заднего угла расточного резца при установке его выше центра? Если изменяется, то как?
26. Какие требования предьявлются к цилиндрическим поверхностям?
27. Как рассчитывают допустимый вылет резца из резцедержателя?
28. Когда увеличивается скорость резания?
29. Что называется шагом резьбы?
30. Как определить диаметр сверла для нарезания внутренней резьбы М22х1,5?
31. Как обозначается посадка в системе отверстия?
32. Какую форму должны иметь центровые отверстия?
33. Где применяют конические резьбы?
34. Дайте определение фасонной поверхности.
35. Что необходимо указать для изображения сферы ?
36. Каково значение заднего угла у круглого фасонного резца, если его переднюю поверхность заточить по центру?
37. К чему приводит установка резьбового резца ниже центра?