**Примерные вопросы теоретического задания
Оператор станков с ПУ (Токарные работы на станках с ПУ)**

1. Что следует принимать за глубину резания и подачу при продольном и поперечном точении?
2. Что такое движение подачи?
3. Что называется передним углом?
4. Какая зависимость между скоростью резания, диаметром обрабатываемой поверхности и частотой вращения заготовки?
5. Какие детали относят к классу валов?
6. Что необходимо учитывать при пользовании лимбами
7. Что принимают за глубину резания при отрезании и вытачивании канавок?
8. Что такое припуск?
9. Что называется геометрией резца?
10. Какие стали называются легированными?
11. Почему трехкулачковый патрон называют самоцентрирующим?
12. В каком случае установочная база является вспомогательной?
13. Что такое измерительная база?
14. Как крепятся сверла с цилиндрическим хвостовиком?
15. Заготовки, каких деталей устанавливают и закрепляют на центрах?
16. По какой формуле определяется величина смещения задней бабки при обработке конической поверхности в центрах?
17. Что такое квалитет ?
18. Что отображает чертеж общего вида?
19. Каким должен быть зазор между подручником и кругом на заточном станке?
20. Что характеризует способность материала сопротивляться пластической деформации?
21. Что влияет на стойкость резца ?
22. Какую точность и шероховатость поверхности можно получить сверлением?
23. Причины увода отверстия в сторону от оси вращения?
24. От чего зависит припуск, оставляемый под развертывание?
25. Чугун – сплав железа с углеродом, содержащий \_\_\_% углерода.