**Примерные вопросы теоретического задания
 Оператор станков с ПУ (Фрезерные работы на станках с ПУ)**

1. Что является главным движением при фрезеровании?
2. Что является движением подачи при фрезеровании?
3. Чем отличается горизонтально-фрезерный станок от вертикально- фрезерного станка?
4. Для чего предназначен шпиндель фрезерного станка ?
5. Для чего предназначена коробка подач?
6. Сколько подач при фрезеровании?
7. Какие подачи различают при фрезеровании?
8. Что такое попутное фрезерование?
9. Какие подачи бывают по направлению?
10. Что такое минутная подача( мм/мин)?
11. Что такое встречное фрезерование?
12. Виды фрез при фрезеровании
13. Укажите из перечисленных металлов те, при обработке которых образуется стружка надлома.
14. Влияет ли характер образующей стружки на качество поверхности?
15. Сколько зубьев имеет червячное колесо в делительных головках простого деления?
16. Каким образом нарост изменяет геометрию режущего инструмента
17. Что такое шероховатость поверхности?
18. Зависит ли выбор величины переднего зуба фрезы от свойств обрабатываемого материала?
19. В каком случае используется червячная фреза?
20. Какие узлы токарно-револьверного станка, предназначены для закрепления инструмента?